9海工業株式会社

食型・ブレス加工から表面処理まで NAI KAI ▶▶ MAIKAI



発行年月日:2013年8月9日

『信頼と協調

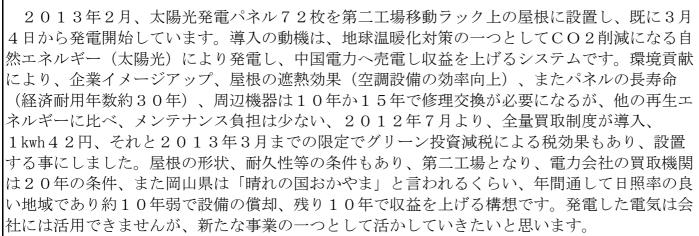
自然を愛し、人を愛し、仕事を愛する』



http://www.naikai-kogyo.co.jp







企業が、家庭が絶対必要な電気。今電力会社はいろいろな問題を抱えて、料金の値上げに跳ね かえっています。これからも電気代が上がる事はあっても下がる事は無いでしょう。それを部品 単価に反映する事は皆無でしょう。皆さんに更なる節電はもとより経費削減、生産性向上に尽力 を注いで頂くようお願いするしかありません。MMCの電気自動車も今一つです。早く問題点を クリアして頂き早く生産開始及び増産に繋げて活気ある状態にして欲しいものです。



屋根にたくさん 並べられた 太陽光発電パネル



暑さ厳しき折、体調管理をして頂く事と、車の運転も慎重に心掛けて頂き、この夏を乗り切り後半に備えよう。

ISO9001 ISO14001 同時愛羅



説明を求められる K班長

ISO9001定期審査 製造課 二班 班長 S・T

3月21日・22日にISO定期審査がありました。二班は、22日の9時~10時 に審査を受けました。

昨年の審査では、現場の作業者に直接質問する事がありましたが、今回の審 査では、現場での確認等はありませんでした。審査は主に、改善計画書の、品 質・生産性の目標と、その内容についてでした。今年の改善計画書作成は、改 善実施内容を、班全員で具体的に決める事ができ、又、それを把握し行動でき るよう、見える所へ掲示していたので、質問に対する受け答えがスムーズにで きました。特に、やりにくい作業についての説明の際には、班全員で取り組ん できた内容報告や、今後の活動について、自信を持って答える事ができました。 班全員で意見し、考えて実施してきた結果が、今回の自信に繋がったと思いま す。「ノウハウ」と言うと大げさかもしれませんが、小さな改善の積み重ねが、 二班タンデムプレスのノウハウだと思います。やはり、ISO=改善だと思い ますので、今後も「やりにくい」を見つけ、班全員で改善に取り組んでいきま

ISO14001再認証について 製造課 六班 T・N

今回、私は初めてISO14001の再認証の場に参加させて頂きま した。途中の何時間かだけ参加したのですが、とても新鮮で貴重な体験 となりました。参加して思ったのは、廃水の設備についてや、作業の仕 方についてなどのすごく細かいところまで質問されるなということでし た。そして、自分たちが普段めっきするのに使用している薬品の危険さ や、それに伴って出てくる廃水の危険さについての話もあり、改めて毎 日のパトロールなどの管理や、きちんとした保護具を使用することの大 切さを感じました。

ISO14001は環境についてということで、班長にも「環境への 取り組みは全員でするもの」と言われてましたし、誰一人として関係の ない人はいないと思います。

ガス、電気、水の使用量を少しでも抑えていくのはもちろん、毎日の 点検ももっと強化するなど、今回させていただいた貴重な経験を今後に 活かしていきます。

製造課の質疑応答タイム





オープニングミーテ



[1]

2013年度改善計画證表

改善計画発表 品質管理課 K • F

今年の3月11日に改善計画発表会を実施しました。社長と専務と全従業員が参加し、各課班がそれぞれ今年の改善計画を発表しました。基本的な進行の流れは、各課班の代表者が一人前へ出て自分達の改善計画を発表し、その改善計画に対して全従業員で考え、何かあればコメントして話し合い、最後に専務と社長のコメントをもらって、社長が承認すれば、その発表した班は、今年一年間その発表した内容で改善活動を進めていきます。この一連の流れを各課班で行いました。

私は、司会進行して感じたことを書こうと思います。

≪改善計画発表をして良かったと思ったこと≫

- ・全従業員が同じ情報を共有できたこと
- ・改善計画を知ることで、改善活動を実行するとき、仕事の 意味が理解出来る事

≪改善計画発表をして悪いな~と思ったこと≫

- ・コメントに対して答えが曖昧
- ・ 承認が曖昧 (あとで僕に聞かないで笑)

来年は今年の改善計画より良いものにしていきたいです。





改善計画発表 業務課 生技班 N·O

生技班に異動になり6月で一年になり、生技班で初めての改善計画です。「安全衛生」などの目標は製造部門でもあまり変わらない内容になりますが、生技班では保護メガネ着用の徹底という実施内容に決まりました。実際に一年作業をしてみて思ったのが、実施内容にもなっているように保護メガネが必要になる作業が意外と多いことに気付きました。

改善計画の中で気になっていたのが「生産性向上」の項目で、 製品を作らない部署でどういった目標や内容になるのか疑問に思 っていたらプレスで使用する材料費削減=材料寸法の縮小という 内容でした。立ち上がり部品で材料寸法を見直し、金型改修費と の比較にはなりますが、流動数の多い製品ならかなり有効的な材 料費削減に繋がると思いました。

自分自身では、なかなか思いつかない目標・項目でした。こういった経験を活かしてこれからも様々な角度からの視点でより良い 方向に向かえるように頑張っていきたいと思います。

三菱電機㈱受配電システム製作所殿・ 富士電機機器制御㈱殿 工場監査

業務課 主任 H·U

頃受ま期理士な産毎はし月 宜をのは様 電りを回った十三 ■し深二営に一のけす待 いくく社業はい協らがをと機又行終細 つおし殿に話つ力れ会し今殿 っ了か監日六 で・て社て後に新てすい査に日 海でい取対っても努い体い主つ規いる・は富に エもし引してい会力る制ま流い部たま厳何士三 業第まを第「ま社にと・すにて品企でし度電菱でーす拡一強す・助感品。なはに業冷いか機電 と即 大関みが現けじ質監る遮つのやの経機機 願 象 し門だ普場らま管査べ断い都冷だ験器㈱ てはな通見れず理結く器で合やろ済制受 っの こに学て。体果部部期にでうみ御配とこにいこ制と品品待よすかで㈱電 て良 ば破 せで改の来まれ・しとへがり ま たすの言でする現で大学による。 で弊三 がのス で 葉く 。 社場小企ルき社菱用都エテ す 。て葉く こ感がだ 員等さ業ミるが殿意度場ム 思のじ口さ の共なに加企引にす い先まにい 皆に指対工業きつる今査作 ま信す。出 さ好摘し・で継いも度を所 ん印は大表すぐてのの受験 の象有き面。事はは だ 日をりな処富と生等業ま四

本年度改善計画と上半期の経過報告発表 製造課 二班 T・T

二班の各年間改善目標と上半期の経過報告及び下半期の目標と 実施内容を発表します。まず「社外流出不具合」年2件に対して 上半期で目標の二件の社外不良を出してしまい、「社内不良」年 6件に対して上半期で4件の不良を出しています。下半期では、 社内・社外とも不良0件を目指します。 実施内容としては、二 班全員で不良に対する意識を高め工程内での品質確保の為、初 め・中・終わりの精度確認、良品・不良品の見極め、次工程はお 客様という意識、やりにくい作業の洗い出しをして不良の出ない 設備・型にして行きたいと思います。次に生産性向上の為に6月 の一ヶ月間度々ミーティングを開き、サークル名を豆の木サーク ルとして、段取り手順と区分の明確化をテーマに話し合いをした 結果、段取り時間が約2分30秒短縮出来る事になりました。最 後に、安全衛生で昨年、交通災害が一件発生しました。今年は

- 「労働災害・交通災害」ともに0件で一年が終われるように一人
- 一人が気をつけましょう。来年の改善計画発表で、T班長がいい
- 報告が出来るように二班全員で頑張りたいと思います。

e Kワゴン発売 業務課 Y・N

ついに新型 e Kワゴンが 6 月 6 日にクラストップの低燃費29.2km/ℓを武器に発売されました。「ウツクシ e K」こと e Kワゴンは井川遥さんの C Mが印象的です。主婦向けに作られた車で、日焼け対策やバック駐車の苦手な方のための対策等、女性の為の仕様になっているようです。また、佐藤健さんの C Mが記憶に新しい「カッコ e K」こと e Kカスタムは男性好みの仕様になっており、個人的にカッコよい車に仕上がっていると思います。発売前に放送された「ガイアの夜明け」という番組では N M K V

(三菱と日産の軽自動車事業に関わる合弁会社)について触れており、 e Kワゴンやデイズ(日産名)について大きく取り上げられていました。 ※NMKVは2011年6月1日に設立され、日産側が部品調達・企画・デザインを担当 し、三菱側が製造・開発を担当しているそうです。

開発に苦労されている様子を見て「かっこいいなー」なんて思いました。 ニュースでも三菱自動車水島製作所でのオフライン式の様子が取り上げられ、一種のお祭り騒ぎのようになっていたのも記憶に新しいのではないでしょうか。今、車を買おうかな?と考えている方はぜひ検討してみてはいかがでしょうか。 【2】



e Kワゴン e Kカスタム ミラージュ 以上3車種の展示会が内海工業で 行われました。社員の皆さんも興味津津で 展示車に見入っています。





内海工業殿と一緒に「強い会社」を目指して ㈱テクノアソシエ 主幹様

お得意先紹介

内海工業殿と我社の取り引きは長く、少なくとも私が初めて訪問した1989年以前にさかのぼる。当時内海工業殿はオーエム 機器向けフロアパネル用脚生産を手掛けられ、当社はボルト関連部品を納入していた。それから間もなく何かのご縁でプレス 部品の取り引きがはじまった。特にJTオカムラの営業経験は感慨深いものがある。F社長殿と現西新宿東京都庁向けデスク のプレス・スポット加工を徹夜で行い、朝には2トントラック満載で高梁迄納入の日々が二週間くらい続いたと記憶している (当時は若く体力気力があった)。オカムラ製デスクは都庁でまだお役にたっているのだろうか?

我社は、1999年7月26日の東京証券取引所市場第二部への上場を果たせた。一流と言われる大手企業には及ばないが、金属 主体の資材市場においては比較的知名度は高く、中堅企業の位置づけかと思う。

政権交代とアベノミクス効果で景気は改善していると巷では囁かれているが、私の担当している電機・電子部門としては、 まだまだその恩恵に乏しく実感がわかないと言うのが実情である。大手の海外生産移管・工場建設・M&A、不採算部門から の撤退や工場や技術迄の売却、人員整理等々も鈍化したとは言え継続している。企業存続を賭けた、リストラと言う大きな流 れには、なかなか歯止めはかけられない。まだまだ厳しい世の中、お互いに「強い会社」をめざして、挑戦し続けて行きたいと 考えている。

文献によると、「強い会社」はそれぞれ、独自の経営スタイルを持っている。キーワードとして挙げられるのは、「CCS」と言う 三つのポイントである。

コア・コンピタンス(Core Competence):自分の会社にとって、コア(核)となるコンピタンス(力)がどこにあるか。 何が自分の本業であり、自分がどの分野で戦うべきかを知り、そこへ経営資源を集中することである。

カスタマー・フォーカス(Customer Focus): 顧客重視。常に揺れ動く激しい変化の時代に信じられる唯一の確実な指標こそ顧客である。 顧客重視とは、単に顧客へのサービスに努め、商品を買ってもらうということにとどまらない。

顧客の本当のニーズ、期待、不満を読み取り、新たな製品、サービスを市場に送り出すことこそ本当の顧客重視である。

スピード(Speed):没落しないためには、リスクをとらなければならない。だが、変化のスピードが加速し、ただでさえ危険な世界では、 早く行動することが最大のリスク管理といえる。消費者の変化、技術革新に迅速に対応できるだけではない。間違った決断をしても、素 早く修正すれば、ダメージを最小限に抑えることができる。

この『強い会社』の三つのポイントを、内海工業殿に当てはめて考えてみると、コア・コンピタンス: 過去から長きに渡る三菱自動車殿との取り引きで培われた歴史と製造・生産技術及び生産管理ノウハウが ある。なにより製造に対して真面目な会社である。カスタマー・フォーカス: 顧客重視の精神が現場にお いて実践されることはもとより、間接部門においても根付いている。顧客のニーズが多様化する現在に必 須の精神を有されている。スピード:プレスからめっき加工工場への新規事業へのタイムリーな展開。ア ルミ端子めっきへの挑戦。まさに『今でしょ』のタイミングで新規ライン導入をして頂いた。



(株)テクノアソシエ岡山営業所様 事業所の様子



協力メーカー紹介

木庭金属工業㈱とは木庭金属工業㈱ 取締役副社長様

木庭金属工業株式会社は農具の製造から始まり、「創意」「誠意」「熱意」を社是に昭和 37年に創業。本社は岡山市の東、裸祭りで有名な西大寺(岡山市東区金岡西町)にあり、平 成21年瀬戸内市に新しく瀬戸内工場が完成。両工場でプレス機39台、溶接機28台操業。 ISO9001を平成15年に取得し、三次元測定機、輪郭形状測定機を用いて、より精度 の高い品質管理に努めています。弊社社長は現場主義で製品や生産工程を厳しくチェックし ています。副社長は激しく変動する経済状況に対応するため各方面に出向き営業を行うなど、 会社に新しい風を吹かせています。全従業員30名(うち女性5名)さらなる成長に向け一 丸となって全力で取り組んでいます。



木庭金属工業㈱梯 新工場外観

㈱島田焼付塗装工業板

外観及び工場内の様子



㈱島田焼付塗装工業とは

㈱島田焼付塗装工業 総務部長様

当社は、昭和38年に会長の嶌田吉一が塗装を通じて「ものづ くり」に貢献したいという熱き思いからこの水島の地に創業し、 昭和46年に設立されました。社是を「創意工夫」と定め、品質の 保証・納期の順守・コスト低減・環境への配慮を実現し、現在ま でに金属部品の電着塗装・静電塗装・組付・梱包・発送の一貫シ ステムを確立しています。中小企業ならではの融通性とお客様の 立場に立った対応を心掛け、同業他社様に負けじと頑張っていま す。会社に魂を入れるのは、そこで働く人々です。会長と奥様が、 ここで働く社員の幸せを願い、我が子のように大切に育てたこの 会社を、その意志を引継ぎ存続させていけるよう社員一丸となっ て頑張ります。今後とも変わらぬご愛顧のほどよろしくお願い致 します。

親睦会からの"贈り物"? 業務課 課長 K・K









しらテふ様月れ

親睦会の行事は年間を通してほぼ決まっていて、その行事のなかで各担当役員が行事 ごとに思考を凝らすのが大筋のやり方です。なかなか新しい行事を計画したり、実施し たりすることはここ十数年無かったと思います。今回、業務課が役員をするにあたり、 今までに無かったことを「どんな小さなことでも、毎月切れ目なく続けてやってみたら」 との考えから、いろいろ試みることにしました。

2月 恵方巻き(節分)

3月 雛あられ(桃の節句)

4月 お花見弁当(花見)

5月 ちまき・柏餅(端午の節句)

予算の関係もあり、あまり派手なことはできませんが、少しでも親睦会を皆さんが身近 に感じて頂ければと思います。これからも後半にかけて、出来るだけ毎月のように何か を実施しようと思います。楽しみにしておいて下さい。

速報!

親睦会主催ビアガーデン

7月27日(土)に大々的に開催しました!大盛り上がりのピアガーデンの様子は次号で詳しくお伝えします♥





















年業いれ くでの・親 ら家よお睦 会務も と課のイ気み族う花会業 っのをべ分 でに見よ務 て皆頂ンで小イお弁り も様けト楽学べ楽当続 し四ンし・々 楽あるを Ш りっ楽め 年 トみ柏と みがてし ま生に感餅恵荷 本めし のち満の方班 当るた娘な載配巻 ごにと とんで布き ざ幸同季プでしが・ まいせ時節チのたあひ をパ話 りなF ま♥に 美 感 題お あ も蔭毎



















太郎と過ごした日々

ある朝、いつもの様に出勤していた私に、なぜかうす汚れた子犬が ついて来ていました。本来なら、追い出されるか、連絡される所です が、心優しい社長、社員と知って来たのか、太郎(仮名)と名付けられ、 温かい保護を受ける事となりました。我が家にも犬が居ますので、連 れて帰りたくても難しく、良い里親が早く見つかる事を願っていまし た。事務所に犬が居る事は、時には良いかもしれませんが、やはり場 違いです。しつけも出来ていませんので、所かまわず粗相をしますし、 鳴きますし、なかなか大変な日々でした。そんな太郎とも、いざ別れ るとなると、安堵と寂しさで一杯でしたが、接客中でしたので、あっ さりお別れとなりました。少々がっかりでした。

太郎はとても可愛らしく良い犬だと思います。里親となってくださっ たB様も、大事に可愛がってくださると思います。幸せにね、福太郎!!



内海工業に突然現れた子犬。 飼い主を捜して奔走しました が、事務所で保護することに なりました。

そんな中、偶然来社されたB 様に引きとって頂けること になりました。太郎と名付け 可愛がっていた数日は の日々となりました。。

協同組合 岡山県金属プレス工業会 事務局

先日は、可愛い犬を私どもに引き取らせていただき誠に有難うございました。 F社長に「この犬は幸せになります。」と言っていただきましたので、幸福な犬 になるよう願って「福太郎」という名前にしました。そして有難いことにF社長 の「福」という一字をいただく形となり大変感謝しております。

5月30日に我が家にやってきて2~3日は、おとなしい犬という印象でした。 ところが一週間も経つと本当にやんちゃで甘えん坊で個性がどんどん出てきまし た。今思えば、犬ですが最初はかなり猫を被っていたんだなぁと。(笑)引き取っ た当初の体重が4キロ。一ヶ月経ち現在は5キロ超になりました。これからの成 長が楽しみです。

内海工業様で保護していただいて福太郎は本当に幸せな犬です。福太郎と出会 わせていただき本当に有難うございました。

Ø

夏

ŧ

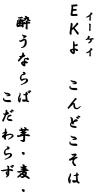
マ

部世話になります

事務所によくお見えになるお客様を紹介します







0 1 K

雨 凪 は 11 10 ŧ d> だガ 6 た ガマ Ø マン 0 姫る ンガ 间 に 惚 な

蝉

お





内海ニュース12号発行にあたり皆様方にはご協力を 頂きまして大変ありがとうございました。

今回は記事となる様な事が少なく、困ったな~と感 じていました。その時「外部の人にお願いしたら?」 というアイデアが出ました。お得意先様、ご協力会 社様にはご無理なご依頼をさせて頂きました。また 貴重なお時間を費やしていただきましてありがとう ございました。

今後の皆様のご繁栄とご健勝をお祈り申し上げまして 編集後記のご挨拶に代えさせて頂きます。 ありがとうございました。

編集長

